

Garant
Frezy VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201043 8
GTIN	4045197746184
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

Specjalna geometria **do obróbki aluminium.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do frezowania **aluminium,
wcinania i frezowania konturów.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c : 35 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,03 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	1
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm

długość ostrzy L_c	35 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
\varnothing chwytu D_s	8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	26 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	35 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20