

Garant
Frezy VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201043 10
GTIN	4045197746191
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

 Specjalna geometria **do obróbki aluminium.**
Zastosowanie:

 Zwłaszcza do frezowania **aluminium,
wcinania i frezowania konturów.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

 długość ostrzy L_c: 40 mm

długość całkowita L: 100 mm

 Ø chwytu D_s: 10 mm

 posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,04 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	h10
długość ostrzy L _c	40 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
Ø chwytu D _s	10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
długość całkowita L	100 mm
Liczba zębów Z	1
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	26 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	40 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
---	-----------