

Garant**Frezy VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201043 12
GTIN	4045197746207
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

Specjalna geometria **do obróbki aluminium.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do frezowania **aluminium, wcinania i frezowania konturów.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c : 45 mm

długość całkowita L: 120 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,05 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h10
długość całkowita L	120 mm
Liczba zębów Z	1
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D_s	12 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	45 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	26 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	45 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1xD$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzypieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12