

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø e8 DC: 1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201735 1
GTIN	4045197746214
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.

Zastosowanie:

Kąt natarcia o podwójnym działaniu,

specjalnie do obróbki Al.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 8 mm

Ø szyjki D₁: 0,9 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s: 3 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,004 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø ostrzy D _c	1 mm

Ø szyjki D_1	0,9 mm
długość całkowita L	50 mm
wysięg L_1 z szyjką	8 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,005 mm
Liczba zębów Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L_c	5 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

