

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø e8 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201735 2
GTIN	4045197746221
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.

Zastosowanie:

Kąt natarcia o podwójnym działaniu,

specjalnie do obróbki Al.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 8 mm

wysięg L₁ z szyjką: 11 mm

Ø szyjki D₁: 1,85 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s: 3 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
posuw f _z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,004 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,01 mm
długość całkowita L	50 mm
wysięg L_1 z szyjką	11 mm
\varnothing ostrzy D_c	2 mm
\varnothing chwytu D_s	3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
\varnothing szyjki D_1	1,85 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

