

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø e8 DC: 3 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201735 3
GTIN	4045197746238
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.

**Zastosowanie:**

Kąt natarcia o podwójnym działaniu,

**specjalnie do obróbki Al.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 11 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 14 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 2,8 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,008 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	2

Ø ostrzy $D_c$	3 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,01 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki $D_1$	2,8 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg $L_1$ z szyjką	14 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

