

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202725 2
GTIN	4045197746405
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

**bez** sfazowania naroża ostrza 45°.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 13 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,8 mm

długość całkowita L: 32 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 2 mm

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg $L_1$ z szyjką	13 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø szyjki $D_1$	1,8 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm
kształt chwytu	HA
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm

Ø chwytu $D_s$	2 mm
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy $L_c$	8 mm
długość całkowita L	32 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe