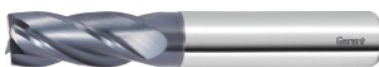


**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202725 3
GTIN	4045197746412
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

**bez** sfazowania naroża ostrza 45°.**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	12 mm
kształt chwytu	HA
Liczba zębów Z	4
długość całkowita L	38 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø szyjki $D_1$	2,8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	17 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		

