

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202725 6
GTIN	4045197746443
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

**bez** sfazowania naroża ostrza 45°.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,8 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	6 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Ø szyjki $D_1$	5,8 mm
kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	4

długość całkowita L	58 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	21 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	16 mm
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe