

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 9 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202725 9
GTIN	4045197746474
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

bez sfazowania naroża ostrza 45°.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 8,8 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 9 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	60 mm
kształt chwytu	HA
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Ø chwytu D_s	9 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
Ø ostrzy D_c	9 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,045 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing szyjki D_1	8,8 mm
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	20 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe