

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202725 12
GTIN	4045197746498
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

bez sfazowania naroża ostrza 45°.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 28 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 84 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	38 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	4
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	28 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	84 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
\varnothing szyjki D_1	11,8 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kształt chwytu	HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	28 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
---	-----------