

## Garant

### Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 25 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202725 25
GTIN	4045197746566
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

**bez** sfazowania naroża ostrza 45°.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 50 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 60 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 24,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 25 mm

#### Opis techniczny

wysięg $L_1$ z szyjką	60 mm
długość całkowita L	125 mm
Ø szyjki $D_1$	24,5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Ø chwytu $D_s$	25 mm
długość ostrzy $L_c$	50 mm
Ø ostrzy $D_c$	25 mm

kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	50 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe