

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123110 1,9
GTIN	4045197357212
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -duża dokładność centrowania.**

Szczególnie duża dokładność prostoliniowości dzięki 4 łysinkom prowadzącym, które stabilizują wiertło nawet w bardzo głębokich otworach.

Proste ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i specjalny kształt rowków tworzą krótki wiór, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

**Zalety:****Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.****Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersja **HB**: zamawia się, podając **nr 123115**.

Wersja **HE**: zamawia się, podając **nr 123110 + 129100 HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 21,2 mm

długość całkowita L: 55 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 4 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,9 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	24 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4 mm
długość całkowita L	55 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	21,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	10×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte