

**Garant****Zestaw płytek do wycinania rowków, HB7010, Typ: 0,9-2,65****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	273667 0,9-2,65
GTIN	4045197747518
Klasa artykułu	21L

**Opis****Zastosowanie:**

Z oprawkami przecinaków tokarskich dla płytek o szerokości 3 mm.

**Zawartość:**

Po 2x nr 273665: wielk. 0,9; 1,15; 1,35

Po 1x nr 273665: wielk. 1,65; 1,90; 2,15; 2,65

**wskazówka:**

Wszystkie korpusy muszą być dostosowane do szerokości skrawania.

**Opis techniczny**

Szerokość skrawania W	0,9 - 2,65 mm
Materiał ostrza	HM
Gatunek	HB7010
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	K
Rowki wg normy	DIN 471
Rowki wg normy	DIN 472
Rodzaj produktu	Toczenie poprzeczne

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	230 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	190 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	150 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
CuZn	nadaje się	250 m/min	N
uniw.	nadaje się		
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

## Akcesoria

Płytko do wycinania rowków Szerokość skrawania W 2,65 mm

273665 2,65

Płytko do wycinania rowków Szerokość skrawania W 1,35 mm

273665 1,35

Płytko do wycinania rowków Szerokość skrawania W 1,65 mm

273665 1,65

Płytko do wycinania rowków Szerokość skrawania W 0,9 mm

273665 0,9

Płytko do wycinania rowków Szerokość skrawania W 2,15 mm

273665 2,15

273665 1,15

Płytko do wycinania rowków Szerokość skrawania W 1,15 mm

Płytko do wycinania rowków Szerokość skrawania W 1,90 mm

273665 1,90