

**Garant**
**Wiertła skrętne VHM, TiAlN, Ø DC h7: 1,4mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122251 1,4
GTIN	4045197748935
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

<strong>Zbliżone do DIN 338</strong>

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

Powłoka TiAlN zwiększająca wydajność.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
norma	DIN 338
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D <sub>s</sub>	1,4 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	18 mm
długość całkowita L	40 mm
tolerancje chwytu	h7
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,4 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	15,9 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	90 m/min	K
CuZn	nadają się	180 m/min	N
uniw.	nadają się		
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		

