

**Garant****Wiertła skrętne VHM, TiAlN, Ø DC h7: 1,9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122251 1,9
GTIN	4045197748980
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

<strong>Zbliżone do DIN 338</strong>

Z taką samą Ø nominalną i chwytem.

Powłoka TiAlN zwiększająca wydajność.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	1,9 mm
posuw $f$ w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
norma	DIN 338
długość całkowita $L$	46 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
tolerancje chwytu	h7
Liczba ostrzy $Z$	2
Ø nom. $D_c$	1,9 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	22 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	19,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	90 m/min	K
CuZn	nadają się	180 m/min	N
uniw.	nadają się		
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		

