

**Garant****Wiertła skrętne VHM, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122251 3,1
GTIN	4045197749109
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

<strong>Zbliżone do DIN 338</strong>

Z taką samą Ø nominalną i chwytem.

Powłoka TiAlN zwiększająca wydajność.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	3,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	DIN 338
posuw $f$ w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	2
tolerancje chwytu	h7
długość całkowita $L$	65 mm
Ø chwytu $D_s$	3,1 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	36 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	31,4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	90 m/min	K
CuZn	nadają się	180 m/min	N
uniw.	nadają się		
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		

