

Garant
Wiertła skrętne VHM, TiAlN, Ø DC h7: 5,3 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122251 5,3
GTIN	4045197749321
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Zbliżone do DIN 338
 Z taką samą Ø nominalną i chwytu.
 Powłoka TiAlN zwiększająca wydajność.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela),
 długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 44,1 mm

długość całkowita L: 86 mm

Ø chwytu D_s : 5,3 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm^2 : 0,08 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 338
Długość rowków wiórowych L_c	52 mm
tolerancje chwytu	h7

długość całkowita L	86 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,08 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D _c	5,3 mm
Ø chwytu D _s	5,3 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	44,1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte