

**Garant****Wiertła krótkie HSS-E z 3 powierzchniami mocującymi, bez powłoki, Ø DC h8: 6mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	113001 6
GTIN	4045197749734
Klasa artykułu	11B

## Opis

### Wykonanie:

Stabilne, solidne wiertło krótkie ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza.

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### wskazówka:

Chwyt **dodatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

## Opis techniczny

długość całkowita L	66 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	28 mm
norma	DIN 1897
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	6 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	19 mm

kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

