

Garant**Wiertła krótkie HSS-E z 3 powierzchniami mocującymi, bez powłoki, Ø DC h8: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113001 8
GTIN	4045197749789
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Stabilne, solidne wiertło krótkie ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:

Chwył **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	37 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Ø chwytu D_s	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
norma	DIN 1897
długość całkowita L	79 mm
Ø nom. D_c	8 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	25 mm

kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

