

**Garant****Wiertła kręte HSS-E z 3 powierzchniami mocującymi, bez powłoki, Ø DC h8: 8,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114001 8,5
GTIN	4045197750013
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**wskazówka:**

chwyt **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	8,5 mm
długość całkowita L	117 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	75 mm
Ø chwytu $D_s$	8,5 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	62,3 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni

chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

