

Garant**Wiertła kręte HSS-E z 3 powierzchniami mocującymi, bez powłoki, Ø DC h8: 9,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114001 9,5
GTIN	4045197750037
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

wskazówka:

chwyt **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

Opis techniczny

norma	DIN 338
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	125 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Długość rowków wiórowych L _c	81 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Ø nom. D _c	9,5 mm
Ø chwytu D _s	9,5 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	66,8 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni

chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

