



Głowice do kopiowania 7° dodatni, chwyt Weldon, Ø D: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212115 20
GTIN	4045197746740
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionych pod kątem dodatnim 7°.

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm}$.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągły

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 47 mm

długość całkowita L_{ges} : 100 mm

Ø chwytu D_s h6: 20 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: RD..1003

śruby mocujące: 219804 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)

pasująca wymienna płytka skrawająca	RD..1003
Ø chwytu D _s h6	20 mm
Długość wysięgu L ₁	47 mm
długość całkowita L _{ges}	100 mm
Ø ostrzy D _c	20 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągły
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8