



Głowice do kopiowania 7° dodatni, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212130 52/5
GTIN	4045197750211
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionym pod kątem dodatnim 7°.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p \text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm}$.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągły

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita L_{ges} : 50 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: RD..1003

śruby mocujące: 219804 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Ø ostrzy D _c	52 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	RD..1003
Liczba ostrzy Z	5
długość całkowita L _{ges}	50 mm
Ø otworu uchwytu	22 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągły
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8