



## Głowice frezarskie do kopiowania 7° dodatni, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/2 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212140 20/2   |
| GTIN             | 4045197750259 |
| Klasa artykułu   | 210           |

### Opis

#### Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionym pod kątem dodatnim 7°.

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm.}$

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągły

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D<sub>1</sub> h6: 10,5 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 30 mm

Ø D<sub>2</sub>: 17,7 mm

gwint uchwytu M: M10

pasująca wymienna płytka skrawająca: RD..1003

### Opis techniczny

|                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Ø D <sub>2</sub>                    | 17,7 mm                          |
| pasująca wymienna płytko skrawająca | RD..1003                         |
| długość całkowita L <sub>ges</sub>  | 30 mm                            |
| śruby mocujące                      | 219804 (15IP; 3,8 Nm)            |
| Ø D <sub>1</sub> h6                 | 10,5 mm                          |
| Liczba ostrzy Z                     | 2                                |
| gwint uchwytu M                     | M10                              |
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>             | 20 mm                            |
| chłodzenie wewnętrzne               | tak                              |
| Seria                               | Frezy do planowania i kopiowania |
| wykonanie chwytu                    | z gwintem                        |
| Frez odpowiedni do kształtu płytek  | okrągły                          |
| Zastosowanie frezu                  | Frezowanie cyrkulacyjne          |
| Zastosowanie frezu                  | Ramping                          |
| Podział ostrzy frezu                | nierówne                         |
| Wymiana narzędzi                    | PowerCard                        |

## Akcesoria

|                                                                                  |             |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.                                     | 219804      |
| Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP                  | 674252 15IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m | 211750 3,8  |