

Garant**Głowice frezarskie do kopiowania 7° dodatni, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z:
35/5mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212140 35/5 |
| GTIN | 4045197750280 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionym pod kątem dodatnim 7°.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{ maks.}} = 2\text{ mm.}$

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Ø D ₁ h6 | 17 mm |
| Ø D ₂ | 28,7 mm |
| Liczba ostrzy Z | 5 |
| długość całkowita L _{ges} | 42 mm |
| śruby mocujące | 219804 (15IP; 3,8 Nm) |
| pasująca wymienna płytka skrawająca | RD..1003 |

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Ø D ₃ | 25 mm |
| Ø ostrzy D _c | 35 mm |
| gwint uchwytu M | M16 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| wykonanie chwytu | z gwintem |
| Frez odpowiedni do kształtu płytek | okrągły |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |
| Rodzaj produktu | Głowice z gwintem (RD..10) |

Akcesoria

| | |
|--|-------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem. | 219804 |
| Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm | 211750 3,8 |