

**Garant****Głowice do kopiowania 7° dodatkowo, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212150 52/5
GTIN	4045197750426
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionym pod kątem dodatnim 7°.

**Ważne:**

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm}$ .

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	52 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	RD..12T3
Ø otworu uchwytu	22 mm

długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
zestaw śrub zabezpieczających	219807 (15IP; 3,8 Nm)
$\varnothing D_3$	40 mm
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt ustawienia $\kappa$	15-27 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągły
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
śruby mocujące 10 -elem.	219807