



Głowice do kopiowania 7° dodatnie, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 66/6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212150 66/6
GTIN	4045197750433
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionym pod kątem dodatnim 7°.

Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 4,0 \text{ mm}$.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągły

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita L_{ges} : 50 mm

Ø otworu uchwyty: 27 mm
 pasująca wymienna płytko skrawająca: RD..12T3
 śruby mocujące: 219805 (15IP; 3,8 Nm)
 zestaw śrub zabezpieczających: 219807 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

długość całkowita L _{ges}	50 mm
zestaw śrub zabezpieczających	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	6
Ø ostrzy D _c	66 mm
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..12T3
Ø otworu uchwyty	27 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągły
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Aksesoria

zestaw śrub zabezpieczających 10 -elem.	219807
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP