



## Głowice frezarskie do kopiowania 7° dodatnie, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212160 35/3
GTIN	4045197750495
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionym pod kątem dodatnim 7°.

#### Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 4,0\text{ mm}$ .

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągły

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D<sub>1</sub> h6: 17 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 42 mm

Ø D<sub>2</sub>: 28,7 mm

gwint uchwytu M: M16  
pasująca wymienna płytko skrawająca: RD..12T3

## Opis techniczny

pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..12T3
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
zestaw śrub zabezpieczających	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	3
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
gwint uchwytu M	M16
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	35 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	42 mm
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągły
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
zestaw śrub zabezpieczających 10 -elem.	219807
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8

