



## Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212905 32/5
GTIN	4045197750594
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

#### Zalety:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

#### wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Podział ostrzy frezu: nierówna

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D<sub>3</sub>: 18,8 mm

maksymalna głębokość skrawania a<sub>p maks.</sub>: 0,85 mm

Ø D<sub>1</sub> h6: 17 mm

długość całkowita L<sub>ges.</sub>: 42 mm

Ø D<sub>2</sub>: 28,7 mm

## Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	32 mm
gwint uchwytu M	M16
Liczba ostrzy Z	5
długość całkowita $L_{ges}$	42 mm
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø $D_1$ h6	17 mm
Ø $D_3$	18,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$	0,85 mm
Ø $D_2$	28,7 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 070308
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	28,7 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	53,6 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,85 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,7 stopni
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	62,9 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podział ostrzy frezu	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219810

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe  
nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m

211750 2,2

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®  
9IP

674252 9IP