

Garant**Wiertła skrętne VHM, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122251 10,2
GTIN	4045197749635
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zbliżone do DIN 338

Z taką samą Ø nominalną i chwytem.

Powłoka TiAlN zwiększająca wydajność.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	10,2 mm
tolerancje chwytu	h7
Ø chwytu D_s	10,2 mm
Długość rowków wiórowych L_c	87 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	DIN 338
długość całkowita L	133 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	71,7 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadają się	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	90 m/min	K
CuZn	nadają się	180 m/min	N
uniw.	nadają się		
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		

