

**Garant****Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212910 35/5
GTIN	4045197750624
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

**Zalety:**

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

**wskazówka:**

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

**Opis techniczny**

pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	35 mm
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Liczba ostrzy Z	5
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub>	0,85 mm

Ø otworu uchwyty	16 mm
Ø D <sub>3</sub>	22 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	40 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	57 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	68 mm
Frez obiegowy a <sub>p</sub>	0,85 mm
Długość rampingu dla α <sub>maks.</sub>	21 mm
Kąt rampingu α <sub>maks.</sub>	0,82 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	10 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP
zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.	219810
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2