

Garant**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z:
32/4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215570 32/4
GTIN	4045197750716
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTC w niestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP**.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1335..
Ø D ₁ h ₆	17 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)

gwint uchwytu M	M16
długość całkowita L_{ges}	40 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
Liczba ostrzy Z	4
\varnothing ostrzy D_c	32 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	62 mm
Frez obiegowy a_p	1,9 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	61 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,65 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	26,5 mm
Seria	Softcut®
$\varnothing D_3$	29 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm

211750 2,2

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP

674252 8IP