

**Garant****Wysokowydajne frezy FeedKing, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z:  
20/2Lmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212902 20/2L
GTIN	4045197549730
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**.**Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki **temunniejsze obciążenie wrzeciona głównego**.

**Zaleta:**

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

**wskazówka:**

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$ , $h_6$	18 mm
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
długość całkowita $L_{ges}$	160 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$	0,85 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø $D_3$	7 mm
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
Długość wysięgu $L_1$	35 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	38 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	27 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,86 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	6 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,85 mm
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia $\kappa$	10 stopni
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219810