

Garant

**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z:
42/5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215575 42/5
GTIN	4045197750754
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTCwniestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP**.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1335..
-------------------------------------	-------------

długość całkowita L_{ges}	40 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
\varnothing ostrzy D_c	42 mm
Liczba ostrzy Z	5
\varnothing otworu uchwytu	16 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,47 stopni
Frez obiegowy a_p	1,8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	36,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	81 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	82 mm
Seria	Softcut®
$\varnothing D_3$	39 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Główce jeżowe

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP