

**Garant****Wysokowydajne frezy FeedKing, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z:  
18/2Lmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212902 18/2L
GTIN	4045197649348
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki**samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających.Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki tem**umniejsze obciążenie wrzeciona głównego.**

**Zalety:**

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

**wskazówka:**

Stosować wkręta dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP.**

**Opis techniczny**

Długość wysięgu L <sub>1</sub>	30 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	16 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø D <sub>3</sub>	5 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub>	0,85 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	18 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	160 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	34 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	23 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	4,29 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	4 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,85 mm
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia $\kappa$	10 stopni
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219810
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP