

**Garant****Wysokowydajne frezy FeedKing, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z:  
25/3Lmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212902 25/3L
GTIN	4045197815590
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

**Dynamicznie**działająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria** umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

**Zalety:**

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

**wskazówka:**

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP**.

**Opis techniczny**

śruby mocujące	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	35 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	20 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø D <sub>3</sub>	12 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub>	0,85 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 070308
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	25 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	180 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	48 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	37 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,56 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	11 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,85 mm
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia $\kappa$	10 stopni
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219810
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP