

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123179 9,8
GTIN	4045197760265
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów 12×D wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 105,3 mm

długość całkowita L: 162 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,55 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	120 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm

długość całkowita L	162 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	norma zakładowa
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	105,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte