

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123179 8,8
GTIN	4045197760166
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130.

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 106,8 mm

długość całkowita L: 162 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
norma	norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	8,8 mm
długość całkowita L	162 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Długość rowków wiórowych L _c	120 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,55 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	106,8 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte