

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123179 7,8
GTIN	4045197760067
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130.

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 96,3 mm

długość całkowita L: 146 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	108 mm
\varnothing nom. D_c	7,8 mm
norma	norma zakładowa

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	146 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	96,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte