

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7,9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123179 7,9
GTIN	4045197760074
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 96,2 mm

długość całkowita L: 146 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
Ø chwytu $D_s$	8 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	7,9 mm
norma	norma zakładowa
długość całkowita L	146 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	108 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	96,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte