



## Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø h7: 15,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122603 15,5
GTIN	4045197758415
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

typ: W

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 83 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 133 mm

Ø chwytu: 16 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,65 mm/obr,

### Opis techniczny

norma	DIN 6537
Liczba ostrzy Z	2

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,65 mm/obr,
$\varnothing$ nomin.	15,5 mm
Długość rowków mocujących	83 mm
tolerancje chwytu	h6
$\varnothing$ chwytu	16 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	133 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	59,8 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty