

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122603 9,9
GTIN	4045197758200
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46,2 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	10 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,55 mm/obr,
długość całkowita L	103 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	9,9 mm
tolerancje chwytu	h6
norma	DIN 6537
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	46,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
piersień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte