



Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, \varnothing h7: 7,45 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122603 7,45
GTIN	4045197757944
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Materiał ostrza

 ; VHM

głębokość wiercenia do: $6 \times D$

typ: W

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 53 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 91 mm

\varnothing chwytu: 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing chwytu	8 mm
\varnothing nomin.	7,45 mm

Długość rowków mocujących	53 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	91 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
tolerancje chwytu	h6
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	41,9 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty