

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122307 10,2
GTIN	4045197757159
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 39,7 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,55 mm/obr,

długość całkowita L	102 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	10,2 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	39,7 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte