

Garant**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123178 2,2
GTIN	4045197754783
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123179**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123178 + 129100HE**.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 30,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	72 mm
---------------------	-------

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
tolerancje chwytu	h6
\varnothing nom. D_c	2,2 mm
norma	norma zakładowa
Długość rowków wiórowych L_c	34 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	30,7 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte