



Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø h7: 18,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122808 18,5
GTIN	4045197754608
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **niewielkim współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prostoliniowości i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122809**.

Kształt **HE:** podawać z **nr 122808 + 129100HE**.

Materiał ostrza

 VHM

głębokość wiercenia do: 8×D

typ: W

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 190 mm

długość całkowita L_{całk.}: 243 mm

Ø chwytu: 20 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,7 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nomin.	18,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	norma zakładowa
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,7 mm/obr,
Ø chwytu	20 mm
tolerancje chwytu	h6
długość całkowita L _{całk.}	243 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków mocujących	190 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	162,3 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE

129100 HE