

Garant**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122808 9,9
GTIN	4045197754332
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **niewielkim współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prostoliniowości i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z **nr 122809**.

Kształt **HE:** podawać z **nr 122808 + 129100HE**.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 80,2 mm

długość całkowita L: 142 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	142 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2

Ø chwytu D _s	10 mm
Ø nom. D _c	9,9 mm
norma	norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L _c	95 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,55 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	80,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------