

Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 2,1 cale lub mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122659 2,1
GTIN	4045197582379
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Ważne:

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja Ø ostrzy **h7**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122661**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122659 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 17,9 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	2,1 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	21 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	m6
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	57 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	17,9 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte