

**Garant****Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 10,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122602 10,8
GTIN	4045197753120
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**.

**Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122603**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122602 + 129100HE**.

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D <sub>c</sub>	10,8 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	71 mm
norma	DIN 6537
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,55 mm/obr,
długość całkowita L	118 mm

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	54,8 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	360 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	350 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	150 m/min	N
PEEK	nadaje się	120 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	90 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	80 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	70 m/min	N

PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	80 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	80 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	80 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
<del>minimalnie na mokro</del>	<del>nadaje się</del>		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE